USAID
من الشعب الأمريكي

ECES
المركز المصري للدراسات الاقتصادية
The Egyptian Center for Economic Studies

مشروع تطوير التجارة وتنمية الصادرات في مصر
تحليل إجراءات تصدير واستيراد بعض المنتجات

رحلة تصدير
الملابس الجاهزة

رحلة تصدير الملابس الجاهزة

بالتركيز على المنتجات HS Code 6203

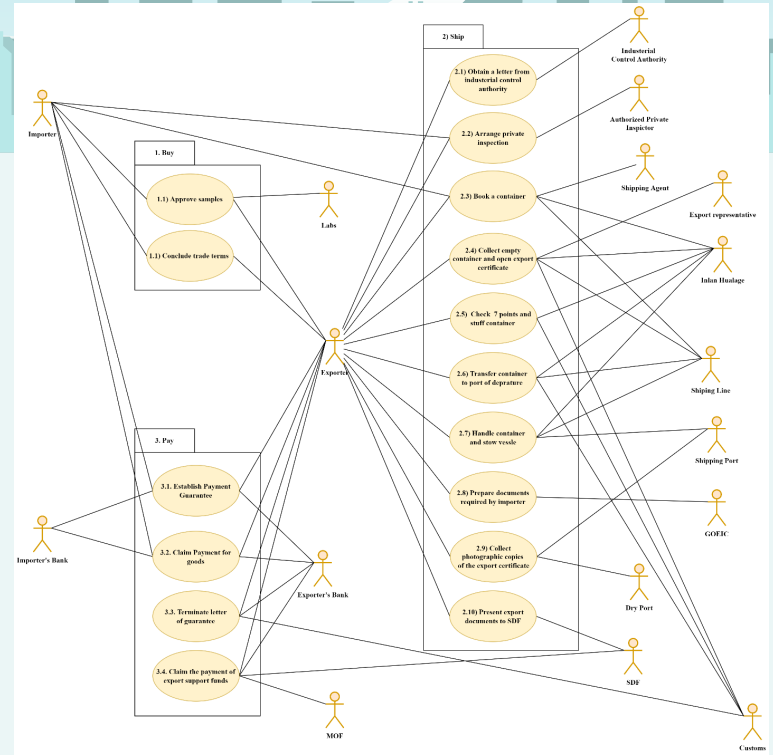
المحتويات

الإجراءات والجهات الرئيسية المعنية بتصدير الملابس الجاهزة
ومخطط إجراءات تصدير الملابس الجاهزة ٣
دليل رحلة تصدير الملابس الجاهزة ٤
الشروط المسبقة ٥
المرحلة الرئيسية الأولى: Buy ٦
المرحلة الرئيسية الثانية: Ship ١٠
المرحلة الرئيسية الثالثة: Pay ٢٨
الجدول الزمني في حالة تطبيق الحلول المقترحة مقارنة بالوضع الحالي ٣٥

الإجراءات والجهات الرئيسية المعنية بتصدير الملابس الجاهزة

المراحل والإجراءات الرئيسية / الجهة المعنية/ الطرف	المستورد	مصلحة الرقابة الصناعية	الهيئة العامة للرقابة على الصادرات والواردات	مفتش خاص	شركة النقل الداخلي	خط الشحن	وكيل الشحن	الجمارك	ممثل عن المصدر	الشركة المصدرة/ المصدر	ميناء الشحن	الميناء الجاف	البنك الخاص بالمصدر	البنك الخاص بالمستورد	معامل الاختبار	صندوق تنمية الصادرات	وزارة المالية
1- الشراء																	
1-1 الموافقة على العينات	X									X					X		
2-1 الاتفاق على الشروط التجارية	X									X							
إجراءات استيراد مكونات المفروشات المنزلية																	
2- الشحن																	
1-2 الحصول على خطاب من مصلحة الرقابة الصناعية		X								X							
2-2 ترتيب الفحص / التفتيش الخاص				X						X							
3-2 حجز حاوية						X	X	X		X							
4-2 الحصول على حاوية فارغة وفتح شهادة تصدير							X	X	X	X							
5-2 فحص الحاويات وفقا لسبع معايير محددة						X		X		X							
6-2 نقل الحاوية للميناء							X		X	X							
7-2 مناولة الحاوية وتخزينها بالسفينة							X	X		X		X					
8-2 إعداد المستندات المطلوبة من المستورد			X							X							
9-2 استلام نسخ ضوئية لشهادة التصدير										X	X	X					
10-2 تقديم مستندات التصدير لصندوق تنمية الصادرات										X						X	
3- السداد																	
1-3 ضمان السداد	X									X			X	X			
2-3 المطالبة بسداد مقابل السلع/ البضائع المصدرة	X									X			X	X			
3-3 إنهاء خطاب الضمان/ واسترداد الضرائب والرسوم الجمركية من مصلحة الجمارك								X		X			X				
4-3 المطالبة برد أعباء الصادرات										X			X		X	X	

صورة مجمعة للعلاقات بين إجراءات تصدير الملابس الجاهزة والأطراف المعنية بها



دليل رحلة تصدير الملابس الجاهزة

X (Exports): التأثير على إجراءات التصدير

O (Others): تأثيرات أخرى، مثل زيادة الصادرات، والحد من المدفوعات غير الرسمية، إلخ.

المصدر

خطوة ضرورية: عملية استيراد المكونات المستخدمة في تصنيع المنتج النهائي المراد تصديره

الاصلاحات والإطار الزمني المقترح لها

إجراءات فورية = (I)

إجراءات = (S) قصيرة الأجل

إجراءات = (M) متوسطة الأجل

المشكلات وطبيعتها

(SD) = عيب في تصميم النظام

(SI) = عيب في تطبيق النظام

(PA) = غياب السياسات المناسبة

التجارب الدولية ذات العلاقة

X: تسريع بدء عملية التصدير وإلغاء تقديم المستندات بشكل مكرر

O: تحسين بيئة الأعمال ككل مما سيؤدي حتما لزيادة الصادرات الفعلية

الشروط المسبقة

المصدر

١. التسجيل في الهيئة العامة للاستثمار والمناطق الحرة أو الهيئة العامة للرقابة على الصادرات والواردات
٢. التسجيل في الهيئة العامة للتنمية الصناعية
٣. تصريح تصدير
٤. التسجيل في صندوق تنمية الصادرات

(SD)
الشروط الإجرائية التي يتعين على مصدري الملابس الجاهزة اتباعها لبدء التصدير بصورة قانونية تتسم بالتعقيد وهناك العديد من الجهات التي يتعين التعامل معها والتي تفتقر إلى التنسيق الكافي فيما بينها

- يجب إتاحة كافة المعلومات المحدثة عبر الإنترنت في التوقيت المناسب وفرض ذلك على جميع الجهات (I).
- يجب رقمنة جميع خدمات الأعمال بما في ذلك الربط بين الجهات المختلفة (M).

المرحلة الرئيسية الأولى:
Buy

الإجراءات:

١-١ الموافقة على العينات

١-٢ إبرام عقد البيع وشروط التجارة

عملية استيراد المكونات المستخدمة في تصنيع الملابس الجاهزة

١-١ الموافقة على العينات

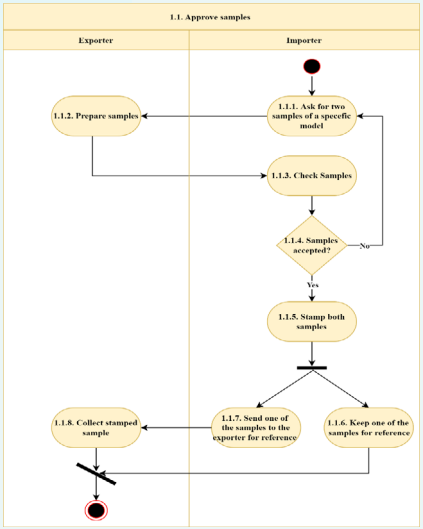
X:
- خفض الوقت المستغرق في الإجراءات للموافقة على العينة وضمان عدم فقد المشتري/ العميل للاهتمام بالمنتج مما يزيد احتمالية نجاح عملية التصدير بأكملها.
- تبسيط إجراءات إرسال العينات سوف يعمل على خفض الوقت اللازم لإرسال العينة.
- زيادة صادرات صغار المنتجين.
- زيادة المعاملات والصفقات التصديرية.

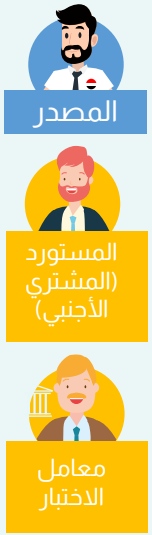
(PA)
ارتفاع التكلفة وطول إجراءات تصنيع العينة يدفع صغار المنتجين إلى التردد في تصنيع العينات قبل التوصل إلى اتفاق مع المستورد.

- وضع نظام حوافز لخفض تكلفة إنتاج العينات التي يتحملها صغار المنتجين، على أن تشمل معايير أهلية الحصول على الحوافز افتتاح أسواق جديدة و/ أو ارتفاع القدرات التصديرية لهذا المصدر (I).

(SD)
يتم معاملة عينات التصدير على أنها صادرات كاملة (تطبيق كامل الإجراءات) طول المدة المستغرقة لإرسال العينة إلى مناطق بعيدة (٧-١٠ أيام لإرسال العينات للولايات المتحدة الأمريكية).

- إلغاء جميع اللوائح الجمركية المتعلقة بعينات التصدير (I)
- التفاوض مع الشركات الكبيرة التي تستورد من مصر (خاصة التي يقع مقرها في الدول البعيدة مثل الولايات المتحدة) لإنشاء مكاتب اتصال لها في مصر لتكون مسؤولة عن الموافقة على العينات بدلا من إرسالها للخارج. ويمكن منح هذه الشركات إعفاء ضريبي لتشجيعها على إنشاء هذه المكاتب (S)

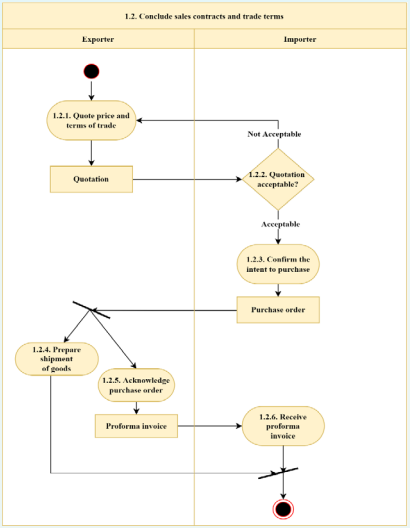




١-٢ إبرام العقد وشروط التجارة

المصدر

المستورد (المشتري الأجنبي)



إجراء دولي موحد لم يذكر المصدرون أي مشكلات تتعلق به

عملية استيراد المكونات المستخدمة في تصنيع الملابس الجاهزة

المصدر المستورد لمكونات يستخدمها في التصنيع

(SI)
ارتفاع تكلفة التسجيل في نظام CARGOX حيث تتجاوز في بعض الأحيان قيمة الصفقة نفسها.

مراجعة تكلفة التسجيل في نظام CARGOX (I)

المسؤولون في البنوك ومصلحة الجمارك

تابع عملية استيراد المكونات المستخدمة في تصنيع الملابس الجاهزة

X: خفض الوقت المستغرق في الإجراءات ٤-٥ أيام

O: خفض تكلفة عملية التصدير بأكملها

المصدر المستورد لمكونات يستخدمها في التصنيع

المسؤولون في البنوك ومصلحة الجمارك

(SD)
عند استيراد لصيقات أمن الملابس يجب تمريرها على الأمن العام لإجراء الفحص الأمني عليها، وهو ما يستغرق ٤-٥ أيام ويزيد من التكلفة. كما أن بعض المصدرين الأجانب قد يرفضون التسجيل في كارجو إكس (CargoX) نظرا لأن تكلفته قد تتجاوز قيمة الصفقة بالكامل، بالإضافة إلى أنه يضع عبئا ماليا إضافيا على الشركات الصغيرة.
يجب أن تخضع شحنات الخيوط المستوردة من الهند وباكستان تحديدا للفحص الأمني من قبل الشرطة للتأكد من خلوها من المواد المخدرة وهو إجراء غريب وغير معتاد.

- إلغاء هذه الخطوة غير الضرورية لعدم صلتها بالأمن القومي (I)

المرحلة الرئيسية الثانية:
Ship

المصدر

الإجراءات:

٢-١ الحصول على خطاب مصلحة الرقابة الصناعية

٢-٢ ترتيب فحص خاص

٢-٣ حجز حاوية

٢-٤ تسلم الحاوية الفارغة وفتح شهادة تصدير

٢-٥ قائمة السبع نقاط وتحميل الحاوية

٢-٦ نقل الحاوية إلى ميناء المغادرة

٢-٧ تحميل الحاوية على السفينة

٢-٨ إعداد المستندات التي يطلبها المستورد

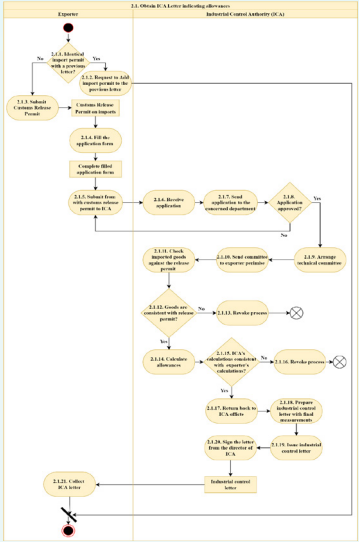
٢-٩ الحصول على نسخ ضوئية من شهادة التصدير

٢-١٠ تقديم مستندات التصدير لصندوق تنمية الصادرات

٢-١ الحصول على خطاب مصلحة الرقابة الصناعية

المصدر

مصلحة الرقابة الصناعية



(SD, SI, PA)

- تستغرق عملية تقدير الفاقد وقتا طويلا بسبب اللوجستيات الإدارية والتي تتضمن الذهاب والعودة عدة مرات. وتكون المشكلة أكبر في حالة صغار المصدرين.
- المركزية المفرطة حيث يجب توقيع مدير المصلحة نفسه على الخطاب، ويجب الانتهاء من الإجراءات الخاصة بمصلحة الرقابة الصناعية أثناء عملية الإنتاج وقبل التصدير.
- يجب أن يقوم المصدرون باستيراد المواد الخام بأنفسهم وليس عن طريق تاجر أو منتج آخر.

- تصميم نموذج واحد للخطاب الصادر عن مصلحة الرقابة الصناعية ليقوم المصدر بملئه بسهولة وبأقل أخطاء ممكنة قد تؤدي إلى إلغاء أو تعطيل الإجراءات (I).
- تفعيل دور فروع مصلحة الرقابة الصناعية بالمحافظات (تبني اللامركزية) وتزويدها بالخبرات والكوادر الفنية اللازمة لأداء عملية الفحص دون الاضطرار للسفر إلى المكتب المركزي مع توظيف عدد كافٍ من المفتشين في كل محافظة (I).

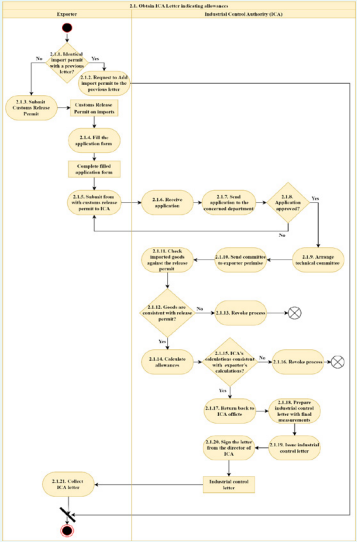
تابع ٢-١ الحصول على خطاب مصلحة الرقابة الصناعية

X:
- إعفاء الخيوط من حساب الهالك يسهل إجراءات التجارة
- ما سيصنع فرقا كبيرا للجميع هو تفعيل دور الفروع الإقليمية لمصلحة الرقابة الصناعية بالمحافظات (لامركزية إجراءات المصلحة)
- خفض الوقت الذي تستغرقه عملية إصدار خطاب مصلحة الرقابة الصناعية بحيث لا يتجاوز ٧ أيام في حالة تعديل النظام الحالي. أما في حالة مراجعة النظام كليا فسيصبح الوقت المستغرق صفر

O: خفض أعباء التكلفة الفعلية التي يتحملها المصدرون بسبب القضاء على المدفوعات غير الرسمية

المصدر

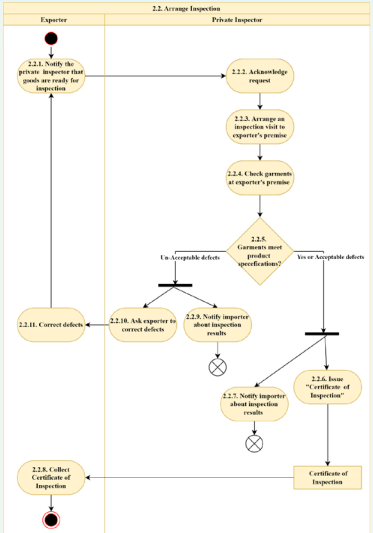
مصلحة الرقابة الصناعية



(SD, SI, PA)
- لا يتناسب التأخير مع الطلبيات السريعة من الدول القريبة جغرافيا
- استحداث قرار في يوليو ٢٠٢١ يقتضي استخراج جواب رقابة صناعية للغزل، دون التشاور مع القطاع الخاص، وتم إيقافه بشكل مؤقت لمدة سنة واحدة فقط ثم تم العمل به مرة أخرى

إلغاء القرار بشكل كامل والعودة للعمل بالمنظومة السابقة (I)

٢-٢ ترتيب الفحص الخاص



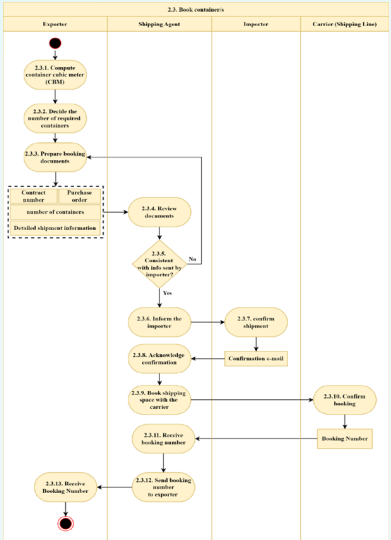
- يقوم المفتش بفحص عينة من المنتج وإصدار شهادة فحص
- يقوم المصدر بإعداد جميع المستندات اللازمة
- هذا الإجراء موحد ويتسم بالشفافية

المصدر

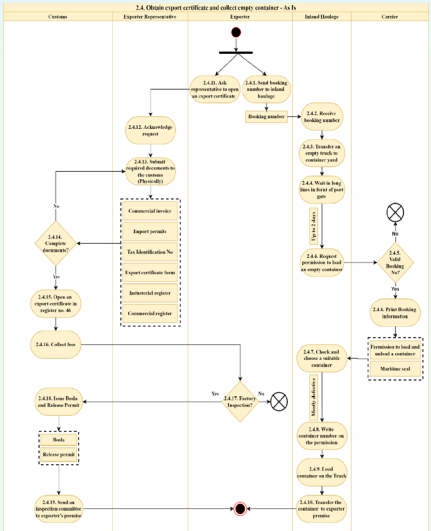
مفتش خاص

٢-٣ حجز حاوية

- لم يذكر المصدرون أي مشكلات تتعلق بحجز الحاوية
- يمكن حجز الحاوية عبر الإنترنت
- المعلومات المتعلقة بإجراءات حجز الحاوية متاحة عبر الإنترنت

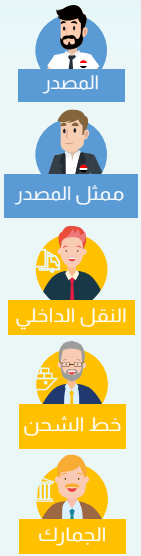


٤-٢ تسلم الحاوية الفارغة وفتح شهادة تصدير

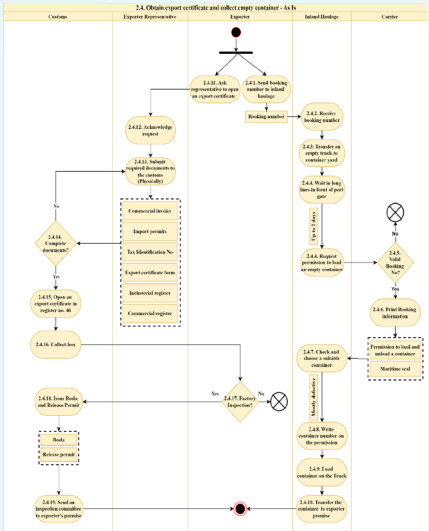


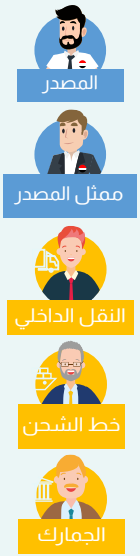
(SI)
تزاحم الشاحنات على بوابات الموانئ وعيوب في الحاويات

- فتح جميع بوابات الموانئ (I)
- زيادة كفاءة نظام إدارة الميناء من خلال تصميم نظام للمراقبة والتقييم على كفاءة الموانئ مع تحديد إطار زمني واضح وفرض غرامات مما سيعزز كفاءة إدارة الموانئ (S).



تابع ٢-٤ تسلم الحاوية الفارغة وفتح شهادة تصدير





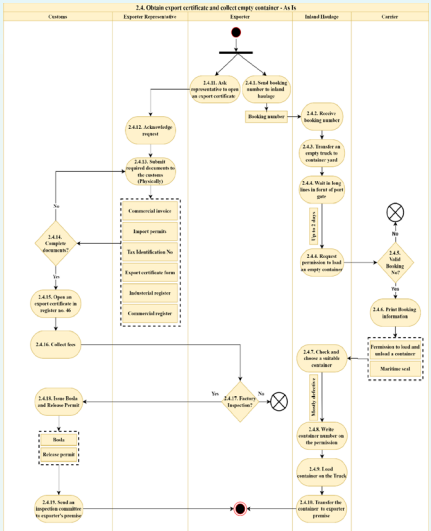
(SD, SI)

- يتم فتح شهادة التصدير عن طريق الجمارك وليس المصدر.
- تأخيرات في فتح شهادة التصدير من خلال النافذة
- صعوبات في رفع المستندات على المنصة

زيادة كفاءة نظام نافذة المطبق حاليا على النحو التالي (I):

- السماح للمصدر برفع المستندات على منصة نافذة بدلا من موظف الجمارك (I)
- تحديث البنية التحتية التكنولوجية على النحو الآتي:
  - زيادة طاقة وسرعة رفع المستندات لتسهيل الإجراءات على منصة نافذة (I)
  - يجب أن تكون النماذج الكترونية ومتاحة مجانا ويمكن تنزيلها في ملفات ببرنامج PDF

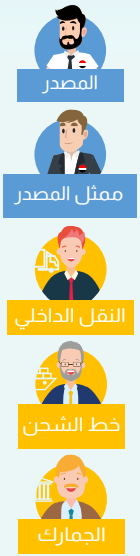
تابع ٢-٤ تسلم الحاوية الفارغة وفتح شهادة تصدير



(SD, SI)
يتم تطبيق نظام واحد للفحص يطبق على الجميع بغض النظر عن المخاطر سواء تتعلق بالسلع المصدرة أو بموثوقية المصدر

إجراء تغييرات جذرية:

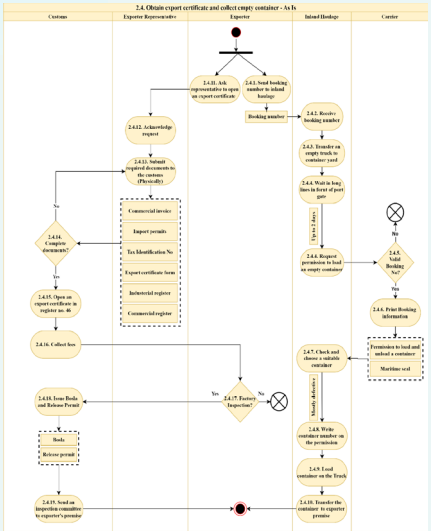
- مراجعة نظام نافذة على نفس منوال النظام التركي؛ بحيث تقوم نافذة بإجراء تحليل مخاطر فوري وتقرر ما إذا كان يجب تحويل البضائع للفحص المادي، ويعتمد هذا التحليل على لوغاريتمات تقوم بحساب معاملات محددة مسبقا لكل عامل مخاطرة، مع رقمنة جميع إجراءات التصدير وتقليل التدخل البشري لأدنى درجة (S)

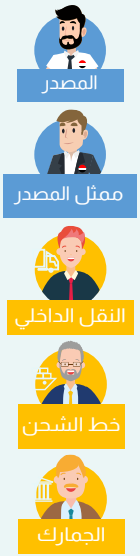


تابع ٢-٤ تسلم الحاوية الفارغة وفتح شهادة تصدير

X: خفض الوقت اللازم لفتح شهادة التصدير إلى ٥ ساعات فقط (الوقت المباشر اللازم في حالة تعديل النظام الحالي).

O:
- زيادة كفاءة إجراءات الموانئ
- خفض تكلفة المعاملات والوقت الذي تستغرقه

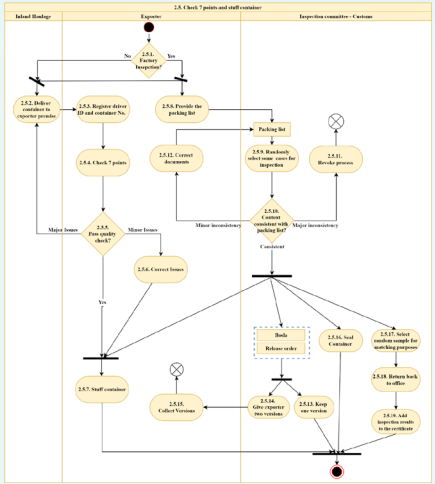




(PA)
غالبية الشاحنات (المقطورات) التابعة لشركات الشحن قديمة ومتهالكة وتعاني من أعطال دائمة وليس للمصدر أي تأثير عليها

- تحديث أسطول النقل تدريجيا
- تقسيم تكلفة الدخول إلى الميناء إلى فئات وزيادة التكلفة في حال كانت السيارة قديمة (I)
- إطلاق مبادرة لتحديث أسطول النقل بالكامل مع البدء بالشاحنات المستخدمة من قبل شركات النقل الداخلي الداعمة للصادرات (S)

٢-٥ قائمة السبع نقاط وتحميل الحاوية



(SI)

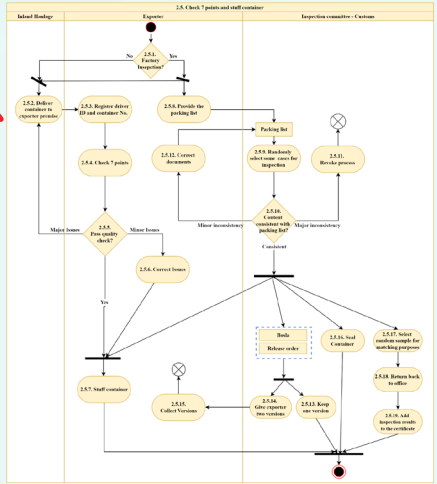
- هناك مشكلات ملحوظة في الحاويات التي توفرها الميناء والتي لا تفي بمعايير الفحص لدى المصدر
- إذا تسلمت شركة النقل الداخلي حاوية معيبة من الميناء فعند إعادتها يفترض خط الشحن أن الشركة هي المتسببة في هذه العيوب ويتم تغريمها ٥٠٠ دولار

- إذا كانت الحاوية معيبة من البداية لا يجب فرض غرامة على شركة النقل الداخلي عند إعادتها ما لم يتم اثبات مسؤوليتها عن هذا العيب (I)
- زيادة كفاءة نظام إدارة الميناء من خلال تصميم نظام للمراقبة والتقييم على كفاءة الموانئ مع تحديد إطار زمني واضح وفرض غرامات مما سيعزز كفاءة إدارة الموانئ (S).

تابع ٢-٥ قائمة السبع نقاط وتحميل الحاوية

X:
- خفض الوقت غير المباشر الذي يستغرقه المصدر في تنظيف الحاوية وإعدادها لتحميل البضائع فيها
- خفض الوقت الذي تستغرقه إجراءات التصدير للوقت اللازم لتحميل الحاوية

O:
- زيادة كفاءة إجراءات الموانئ
- خفض التكاليف نظرا لإلغاء تكلفة زيارة موظفي الجمارك للمصنع
- خفض التكاليف المرتبطة بالمدفوعات غير الرسمية
- زيادة كفاءة استخدام الموارد الحكومية



(SD, SI)
- الفحص الجمركي المادي إلزامي بغض النظر عن استفادة المصدر من أي مزايا (رد أعباء الصادرات، الدروباك، السماح المؤقت) وأيضا بغض النظر عن مستوى المخاطرة سواء كانت تتعلق بالسلع المصدرة أو بموثوقية المصدر.
- زيادة مستوى التفاعل المباشر خلال الفحص الجمركي فضلا عن استهلاك الوقت والتكلفة من حيث جهود العاملين والمدفوعات غير الرسمية.
- عدم وجود معايير فحص واضحة من أي جهة. وتحديدا، الجمارك لا تضع حدا أقصى للانتهاء من الفحص أو أي معلومات حول نسبة الفحص المادي.

- تبني الممارسات الدولية حيث تقدر نسبة الفحص المادي بـ٥٪ فقط من الشحنة (I)

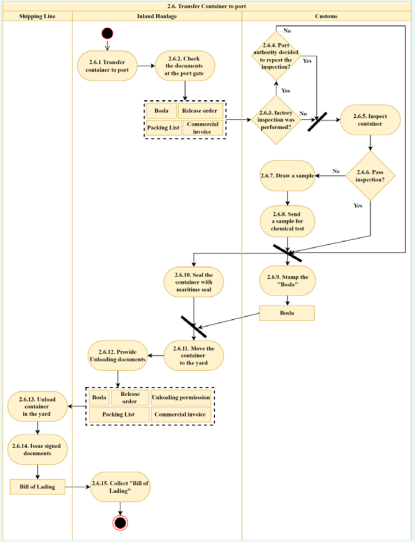
إجراء تغييرات جذرية (M):
- مراجعة نظام نافذة على نفس منوال النظام التركي؛ بحيث تقوم بإجراء تحليل مخاطر فوري وتقرر ما إذا كان يجب تحويل البضائع للفحص المادي

٢-٦ نقل الحاويات إلى ميناء المغادرة

النقل الداخلي

خط الشحن

الجمارك



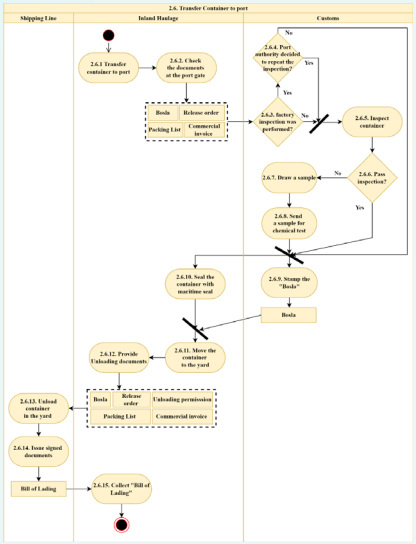
(SI)
عدم كفاءة إدارة الميناء مما أدى إلى تزاحم الشاحنات

- السماح بالدخول من عدة بوابات (I)
- ضمان وجود عدد كافي من موظفي الجمارك والعاملين الآخرين في الميناء طوال الأسبوع (٢٤ ساعة يوميا) (I)
- رفع كفاءة نظام إدارة الميناء من خلال تصميم نظام للتقييم والمراقبة على كفاءة الموانئ مع تحديد إطار زمني واضح وفرض غرامات مما سيعزز كفاءة إدارة الميناء (S)

تابع ٢-٦ نقل الحاويات إلى ميناء المغادرة

X:
- خفض الوقت غير المباشر الذي يستغرقه المصدر في تنظيف الحاوية وإعدادها لتحميل البضائع فيها
- خفض الوقت الذي تستغرقه إجراءات التصدير للوقت اللازم لتحميل الحاوية فقط

O:
- زيادة كفاءة إجراءات الموانئ
- القضاء على المدفوعات غير الرسمية
- زيادة كفاءة استخدام الموارد الحكومية



النقل الداخلي

خط الشحن

الجمارك

(SD, SI)
- في حالة إجراء الفحص في المصنع، لا يزال للجمارك الحق في فحص الحاوية وفتح الختم حتى لو كان قد تم إجراء الفحص بالفعل في مقر المصنع.
- إذا لم يتم الفحص في المصنع، يتم فحص الحاوية في الميناء بغض النظر عن استفادة المصدر من أي مزايا (رد أعباء الصادرات، الدروباك، السماح المؤقت) وبغض النظر أيضا عن مستوى المخاطر سواء كانت متعلقة بالسلع المصدرة أو بالمصدر.
- أثناء الفحص في الميناء، إذا لم يتم دفع مدفوعات غير رسمية يفتعل موظفو الجمارك أي ذريعة لتفريغ الحاوية وإجراء فحص كامل لها.

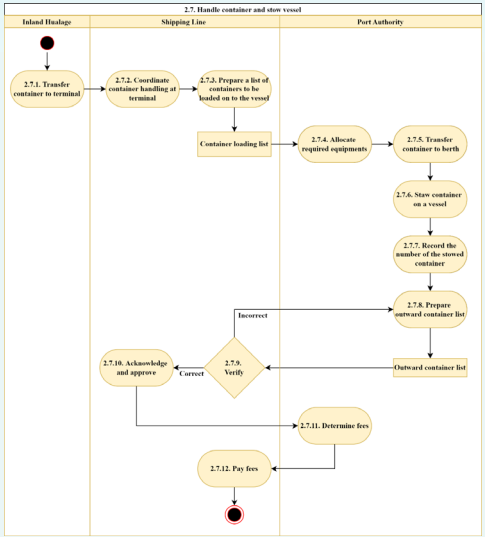
- إلغاء الفحص في الميناء إذا كان قد تم إجراؤه في المصنع بالفعل (I)
- اتباع الممارسات الدولية حيث يتم فحص ٥٪ فقط من الشحنة مع مراقبة وتغريم وإلغاء المدفوعات غير الرسمية في جميع المراحل (I)

إجراء تغييرات جذرية (M):
- مراجعة نظام نافذة على نفس منوال النظام التركي؛ بحيث تقوم بإجراء تحليل مخاطر فوري وتقرر ما إذا كان يجب تحويل البضائع للفحص المادي

٢-٧ مناولة الحاوية وتحميل السفينة

X: خفض الوقت المستغرق في مناولة الحاوية وتحميل السفينة إلى بضع ساعات قليلة

O: زيادة كفاءة إجراءات الموانئ



(SI)
بعض الموازين فقط هي التي تعمل وأحيانا تستغرق عملية الوزن يوما كاملا

- ضمان وجود عدد كافٍ من موظفي الجمارك والعاملين الآخرين في الميناء طوال الأسبوع (٢٤ ساعة يوميا) (I)
- تشغيل جميع الموازين (I)
- رفع كفاءة نظام إدارة الميناء من خلال تصميم نظام للتقييم والمراقبة على كفاءة الموانئ مع تحديد إطار زمني واضح وفرض غرامات (S)

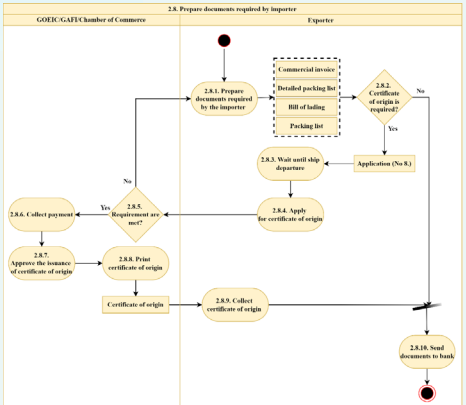
٢-٨ إعداد المستندات التي يطلبها المستورد الأجنبي

X: خفض الوقت الذي يستغرقه الحصول على شهادة المنشأ لعدد قليل من الساعات

O: زيادة الصفقات التصديرية

المصدر

الهيئة العامة للرقابة على الصادرات والواردات



(SI)
تأخر إصدار شهادة المنشأ بسبب تأخر رفع مستندات الشحنة على نظام MTS

- تحديث البنية التحتية التكنولوجية من خلال زيادة طاقة وسرعة رفع المستندات لضمان عمل منصة نافذه بسهولة (I)

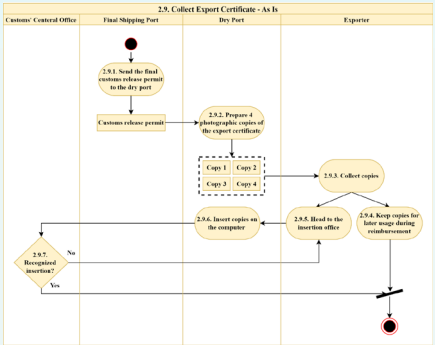
إجراء تغييرات جذرية (M):

- رقمنة جميع إجراءات التصدير وقصر التدخل البشرى للحد الأدنى

٢-٩ تسلم الصور الضوئية لشهادة التصدير

X: خفض الوقت الذي تستغرقه هذه الخطوة من نحو ٣ أشهر إلى ساعة واحدة (في حالة تعديل النظام الحالي) ويقل الوقت المستغرق إلى صفر اذا ما تمت رقمنة الإجراءات بالكامل

O: خفض التكاليف نظرا للقضاء على المدفوعات غير الرسمية



(SD, SI)

- تأخر إرسال تمام التصدير إلى الميناء الجاف لفترة تصل إلى ٣ أشهر في بعض الحالات وبالتالي يتأخر الحصول على شهادة التصدير من الميناء الجاف.
- مكتب الإدراج في الموانئ الجافة شديد الازدحام
- في معظم الحالات يحتاج المصدر لدفع إكرامية إلزامية لتسريع الإجراءات

- يجب نقل شهادة التصدير إلكترونيا فقط (I)
- يجب وضع حد أقصى للوقت اللازم لإصدار شهادة التصدير ومراقبة الالتزام به (I)

إجراء تغييرات جذرية (M):

- إلغاء هذه الخطوة بأكملها ورقمنة العملية بالكامل وإرسال مستندات الشحنة تلقائيا للجهات المختصة التي تستخدم هذه الصور الضوئية

المصدر

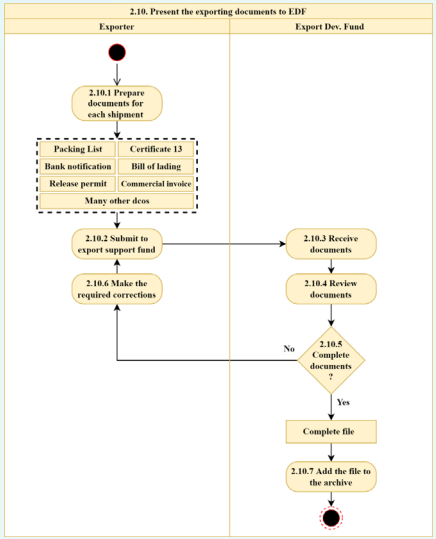
ميناء الشحن

الميناء الجاف

الجمارك

٢-١٠ تقديم مستندات التصدير لصندوق تنمية الصادرات

X: خفض الوقت إلى ساعة بحد أقصى (نظرا لتعديل الخطوة ٢-٩)



(SD)

- طول الوقت المستغرق في إعداد المستندات

- رقمنة جميع الإجراءات في صندوق تنمية الصادرات بحيث يتم رفع جميع المستندات وإرسالها الكترونيا وحساب مستحقات المصدر الكترونيا (S)

إجراء تغييرات جذرية (M):

- إلغاء دور صندوق تنمية الصادرات والربط مباشرة بين الجمارك وبنك تنمية الصادرات بحيث يتم إخطار البنك بانتهاء معاملة التصدير وحساب مستحقات المصدر تلقائيا ووضع قيمتها في حساب المصدر على هذا الأساس

المرحلة الرئيسية الثالثة:
Pay

المصدر

الإجراءات:

٣-١ إنشاء ضمان السداد

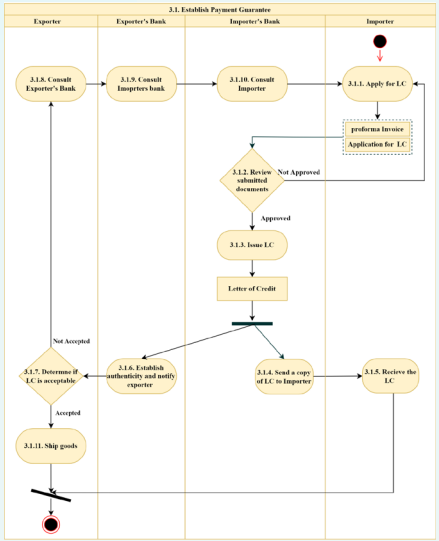
٣-٢ المطالبة بسداد مقابل السلع

٣-٣ إنهاء خطاب الضمان

٣-٤ مدفوعات برنامج رد أعباء الصادرات

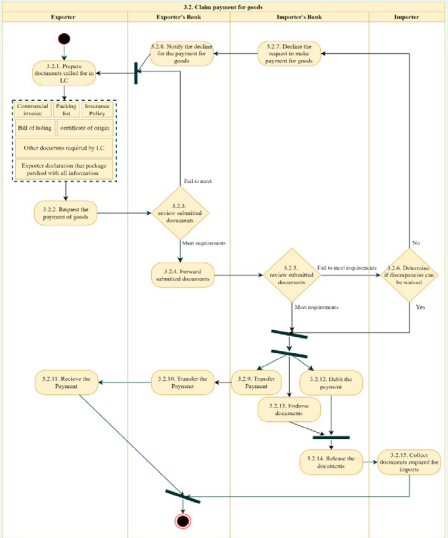
٣-١ إنشاء ضمان السداد

- إجراء دولي موحد

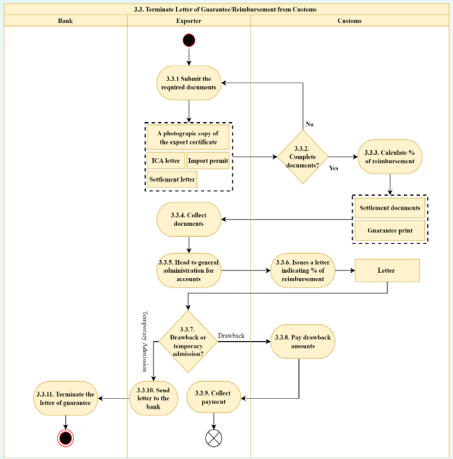


٣-٢ المطالبة بسداد مقابل السلع

- لم يذكر المصدرون أي مشكلات تتعلق بهذه الخطوة



٣-٣ إنهاء خطاب الضمان/ استرداد الرسوم من الجمارك



(SD, SI, PA)

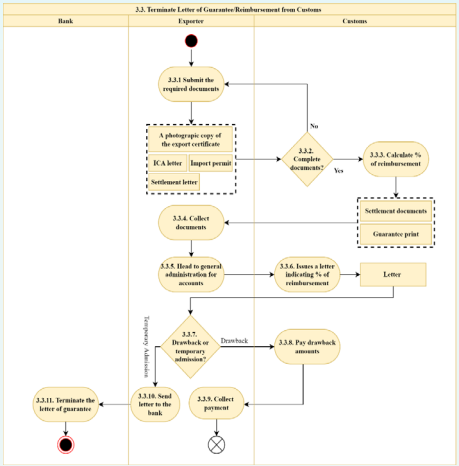
- عملية استرداد المدفوعات مطولة ومكلفة وفي كثير من الحالات يتجاوز المصدرون وقت التسليم ومن ثم يخسرون أهليتهم لاسترداد الرسوم الجمركية بسبب تأخر استلام المستندات من الجمارك
- قصر الوقت المسموح فيه للمصدر بالتقدم لاسترداد الرسوم الجمركية من نظام الدروباك (سنة ونصف)
- يتم استرداد الرسوم في مكتب الجمارك المركزي

- مد الوقت المتاح فيه استرداد الرسوم الجمركية من نظام الدروباك إلى ٣ سنوات (I)
- إتاحة استرداد الرسوم الجمركية من المكاتب الجمركية الفرعية (I)
- القرارات المتعلقة باسترداد الرسوم الجمركية سواء صادرة عن الجمارك أو وزارة المالية يجب مناقشتها مع مجتمع الأعمال قبل إنفاذها. ويجب نشر وتوزيع القرارات بصورة ملائمة (I)
- من المهم أن يواكب نظام رد أعباء الصادرات مستوى الصادرات لحاجة المصدرين للسيولة وعدم صرف مستحقاتهم يؤثر على قدرتهم على الإنفاق (I)

تابع ٣-٣ إنهاء خطاب الضمان/ استرداد الرسوم من الجمارك

X: خفض الوقت من شهر ليوم واحد

O:
- زيادة حجم الصادرات
- زيادة عدد صغار المصدرين المستفيدين من نظام الدروباك
- توافر السيولة لدى المصدرين



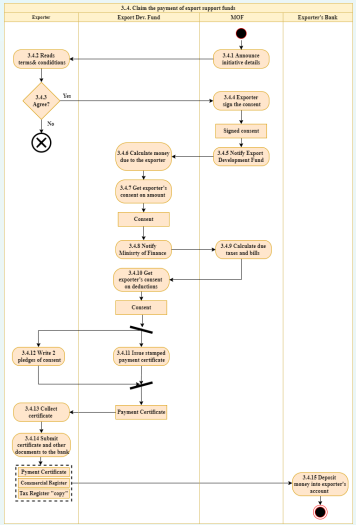
(SD, SI, PA)
- استفادة محدودة لصغار المصدرين من النظام بسبب تعقده.
- الجمارك هي الجهة الأساسية التي يسترد منها المصدرون الرسوم الجمركية (التعريفة وضريبة القيمة المضافة) ولكن هناك إجراءات يجب استيفائها في وزارة المالية (رد أعباء الصادرات ومع المناطق الصناعية المؤهلة QIZ)
- غالبا ما يتم اتخاذ القرارات المهمة بشأن استرداد الرسوم الجمركية بدون إيصالها للمستويات الإدارية الأدنى المسؤولة عن التطبيق أو التواصل مع مجتمع الأعمال

إجراء تغييرات جذرية:
- مراجعة النظام لدمج مسار خاص لصغار المصدرين للاستفادة من نظام الدروباك على غرار التجربة الكورية (S)
- رقمنة جميع إجراءات التصدير بحيث يتم غلق خطاب الضمان تلقائيا بمجرد الانتهاء من التصدير (M)

X: خفض الوقت إلى بضع أيام قليلة

O: زيادة الصفقات التصديرية

٣-٤ مدفوعات برنامج رد أعباء الصادرات



(SD)

- طول وتعقد عملية صرف مستحقات المصدرين لدى برنامج رد أعباء الصادرات

- إلغاء تدخل وزارة المالية المباشر والبنوك التجارية العامة التي يحددها صندوق تنمية الصادرات (I)

إجراء تغييرات جذرية (M):

- إلغاء دور صندوق تنمية الصادرات وربط الجمارك وبنك تنمية الصادرات بحيث يتم اخطار البنك بانتهاء معاملة التصدير ويتم حساب مستحقات المصدر تلقائيا وإيداعها في حسابه

نهاية الرحلة
Buy
Ship
Pay
المصدر
المصدر

الجدول الزمني في حالة تطبيق الحلول المقترحة مقارنة بالوضع الحالي

إجراءات تصدير الملابس الجاهزة	الوضع الحالي 255.4 يوم	ثاني أفضل الحلول 35.9 يوما	أفضل الحلول 15.9 يوما
1-1 الموافقة على العينات	14.0	7.0	7.0
2-1 إبرام عقد البيع وشروط التجارة	3.0	3.0	3.0
1-2 الحصول على خطاب مصلحة الرقابة الصناعية	35.0	7.0	0.0
2-2 ترتيب فحص خاص	1.0	1.0	1.0
3-2 حجز حاوية	0.0	0.0	0.0
4-2 تسلم الحاوية وفتح شهادة تصدير	1.0	0.2	0.2
5-2 قائمة السبع نقاط وتحميل الحاوية	0.8	0.3	0.2
6-2 نقل الحاوية إلى ميناء المغادرة	0.6	0.2	0.2
7-2 تحميل الحاوية على السفينة	1.0	0.0	0.2
8-2 إعداد المستندات التي يطلبها المستورد	2.0	1.0	1.0
9-2 الحصول على نسخ ضوئية من شهادة التصدير	90.0	2.0	0.0
10-2 تقديم مستندات التصدير لصندوق تنمية الصادرات	15.0	2.0	0.0
1-3 إنشاء ضمان السداد	1.0	1.0	1.0
2-3 المطالبة بسداد مقابل السلع	1.0	1.0	1.0
3-3 إنهاء خطاب الضمان/ استرداد الرسوم من الجمارك	30.0	3.0	0.0
4-3 المطالبة بمدفوعات برنامج رد أعباء الصادرات	60.0	7.0	1.0

Disclaimer

This publication is made possible by the support of the American people through the United States Agency for International Development (USAID) and do not necessarily reflect the views of USAID or the United States Government.

Acknowlegement

This booklet is prepared by The Egyptian Center for Economic Studies (ECES) on the basis of a study about Business Process Analysis on Exporting and Importing Few Specific Products for USAID TRADE (Prime Contract Number: 72026321C00002, Subcontract Number: 217798 TRADE FFP Subcontract-ECES BPA-2022.05), which is also prepared by The Egyptian Center for Economic Studies (ECES).

All vectors and design material from Freepik.com with free licence.
Attributed Artists: Freepik, Gstudioimagen, Macrovector, Pch.vector, Pikisuperstar, Upklyak, and Vectorpouch.

USAID
من الشعب الأمريكي

ECES
المركز المصري
للدراسات الاقتصادية
The Egyptian Center
for Economic Studies